



**PT. PACIFIC LUBRITAMA INDONESIA**

Jl. Raya Bojonegara Km. 6, Kecamatan Bojonegara, Serang, Banten, Indonesia – 42454

Telp. 0254 – 5750 555 Fax. 0254 – 5750 333



**PENILAIAN RISIKO / RISK ASSESSMENT**

AREA : Laboratorium PLI			WAKTU : 30 November 2010 Jam 10.00 - 12.00		AUDITOR : Ciptoning- Rusdi - Fai Kong			
NO	AKTIVITAS	BAHAYA	RISIKO		TINDAKAN YANG SUDAH DILAKUKAN	TINDAKAN SELANJUTNYA	OLEH SIAPA & KAPAN	STATUS
			FREKUENSI KEJADIAN	AKIBAT				
1	Tes Viskositas	Uap kimia	3	1	Menggunakan masker debu	Menggunakan masker active carbon	Staf Lab, Setiap tes	Dalam Perencanaan
		Permukaan yang panas	1	1	Menggunakan sarungtangan kain	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Gelas kapiler yang pecah	2	1	Menggunakan sarungtangan kain	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
2	Tes TBN	Zat yang sensitif terhadap kulit	3	1	Menggunakan sarungtangan karet	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Uap kimia	3	1	Menggunakan masker debu di dalam FUME CUPBOARD	Menggunakan masker active carbon	Staf Lab, Setiap tes	Dalam Perencanaan
3	Tes Flash Point	Uap kimia	3	1	Menggunakan masker debu di dalam FUME CUPBOARD	Menggunakan masker active carbon	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Permukaan yang panas	1	1	Menggunakan sarungtangan kain	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Cipratan minyak	1	1	Menggunakan sarungtangan karet	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Kebakaran / Api	1	2	Menyiapkan APAR CO2	Pelatihan & Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
4	Pemeriksaan water content (water destilation)	Cipratan Minyak	2	2	Menggunakan sarungtangan karet,kacamata keselamatan	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Permukaan yang panas	1	1	Menggunakan sarungtangan kain	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Uap kimia	3	1	Menggunakan masker debu di dalam FUME CUPBOARD	Menggunakan masker active carbon	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
5	Tes AAS	Gas Bertekanan	1	1	Cek kebocoran	Cek rutin & sebelum tes	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Kebakaran / Api	1	2	Menyiapkan APAR CO2	Pelatihan & Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Permukaan yang panas	1	1	Menggunakan sarungtangan kain	Teknik penanganan yang lebih baik	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
6	Kelistrikan	Hubungan arus pendek	1	1	Cek kondisi kabel	Cek rutin	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
		Kontak dengan listrik	1	1	Cek kondisi kabel dan peralatan	Cek rutin	Staf Lab, Setiap tes	Sudah Berjalan
7	Pencucian glassware	Iritasi	3	1	Tidak menggunakan APD sama sekali	Menggunakan sarungtangan karet, kacamata keselamatan, jas lab	Petugas kebersihan (lyus)	Sudah Berjalan
		Uap kimia	3	1	Tidak menggunakan APD sama sekali	Menggunakan masker active carbon	Petugas kebersihan (lyus)	Sudah Berjalan
8	Pembersihan lab	Meja berdebu Lantai berdebu & licin	1	1	Tidak menggunakan APD sama sekali	Menggunakan vacuum cleaner, masker debu& tanda licin	Staff Lab & petugas kebersihan (Masari)	Sudah Berjalan



PT. PACIFIC LUBRITAMA INDONESIA

Jl. Raya Bojonegara Km. 6, Kecamatan Bojonegara, Serang, Banten, Indonesia – 42454

Telp. 0254 – 5750 555 Fax. 0254 – 5750 333



**PENILAIAN RISIKO / RISK ASSESSMENT**

AREA : Produksi - Blending		WAKTU : 21 Juni 2011 Jam 14.10 - 15.00			AUDITOR : Andreas - Iskandar - Rusdi			Rev01-2011
NO	AKTIVITAS	BAHAYA	RISIKO		TINDAKAN YANG SUDAH DILAKUKAN	TINDAKAN SELANJUTNYA	OLEH SIAPA & KAPAN	STATUS
			FREKUENSI KEJADIAN	AKIBAT				
1	Penyambungan valve selang dan fleksibel hose dari tanki mixing ke tanki blending	Tumpahan minyak	3	0	Langsung membersihkan	Menyiapkan oil spill kit	Karyawan Blending dan Cleaning, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
		Terluka tergores	2	1	Penanganan yang baik dan aman	Menggunakan sarung tangan serta penanganan yang baik dan aman	Karyawan Blending, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
2	Mengeluarkan dan menyusun drum bekas aditif	Terluka tergores	2	1	Penanganan yang baik dan aman	Menggunakan sarung tangan kain	Karyawan Blending, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
3	Penimbangan Aditif dan memasukkannya ke dalam tanki mixing	Tertimpa drum	1	2	Komunikasi dengan operator forklift untuk bekerja dengan aman, menggunakan sepatu keselamatan	Komunikasi dengan operator forklift untuk bekerja dengan aman, menggunakan sepatu keselamatan	Karyawan Blending dan operator forklift, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
			1	3				
		Tertabrak forklift	1	3	Komunikasi dengan operator forklift untuk bekerja dengan aman	Komunikasi dengan operator forklift untuk bekerja dengan aman	Karyawan Blending dan operator forklift, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
		Menghirup bau aditif	3	1	Menggunakan masker	Cek MSDS untuk mengetahui bahaya yang terkandung berikut penanganannya	Karyawan Blending, Saat Pekerjaan Berlangsung	
4	Pemotongan Polimer	Lantai licin dari sisa cutting	3	1	Tidak melakukan apa-apa	Membersihkan lantai setelah pemotongan	Pelaksana dan Karyawan Cleaning, Saat Pekerjaan Berlangsung	Sudah Berjalan
		Tersandung balok polimer	3	0	Tidak melakukan apa-apa	Menyimpan polimer dengan rapi & tidak menghalangi jalan		
5	Proses pemanasan polimer	Permukaan panas pada exhaust	2	1	Menjauh dari exhaust	Memasang pagar pelindung	Karyawan Maintenance, ASAP	Dalam Proses

**PT. PACIFIC LUBRITAMA INDONESIA**

Jl. Raya Bojonegara Km. 6, Kecamatan Bojonegara, Serang, Banten, Indonesia – 42454

Telp. 0254 – 5750 555 Fax. 0254 – 5750 333

**PENILAIAN RISIKO / RISK ASSESSMENT**

AREA : Produksi - Filling		WAKTU : 21 Juni 2011 Jam 13.20 - 14.00			AUDITOR : Andreas - Zulkarnaen - Rusdi			
NO	AKTIVITAS	BAHAYA	RISIKO		TINDAKAN YANG SUDAH DILAKUKAN	TINDAKAN SELANJUTNYA	OLEH SIAPA & KAPAN	STATUS
			FREKUENSI KEJADIAN	AKIBAT				
1	Pengetapan drum	Tangan terluka / tergores	3	1	Tidak menggunakan sarung tangan	Penanganan yang lebih baik	Karyawan Filling, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan
2	Penyegelan cap seal	Tangan terluka / tergores	3	1	Tidak menggunakan sarung tangan	Penanganan yang lebih baik	Karyawan Filling, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan
3	Pengisian ke drum dan kemasan kecil	Tumpahan minyak	3	0	Langsung membersihkan	Menyiapkan oil spill kit	Karyawan Filling dan cleaning, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan
		Menghirup bau aditif	3	1	Menggunakan masker	Cek MSDS untuk mengetahui bahaya yang terkandung berikut penanganannya	Karyawan Filling, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan
4	Penggantian Filter	Tumpahan minyak	3	0	Langsung membersihkan	Menyiapkan oil spill kit/ penampungan	Karyawan Filling dan cleaning, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan
5	Pemindahan botol ke box	Sakit pinggang	1	0	Tidak melakukan pemanasan sebelum bekerja	Perlu pelatihan penanganan material secara manual	Karyawan Filling, sebelum memulai pekerjaan	Dalam proses
6	Bongkar drum dari truk	Tangan terluka / tergores	3	1	Menggunakan majun sebagai pelindung	Menggunakan glove	Karyawan Filling, saat pekerjaan berlangsung	Sudah berjalan



**PT. PACIFIC LUBRITAMA INDONESIA**

Jl. Raya Bojonegara Km. 6, Kecamatan Bojonegara, Serang, Banten, Indonesia – 42454  
 Telp. 0254 – 500 555 Fax. 0254 – 500 333



**PENILAIAN RISIKO / RISK ASSESSMENT**

AREA : Warehouse		WAKTU : 23 Juni 2011			AUDITOR : Rusdi - Thesar		Rev01-2011	
NO	AKTIVITAS	BAHAYA	RISIKO		TINDAKAN YANG SUDAH DILAKUKAN	TINDAKAN SELANJUTNYA	OLEH SIAPA & KAPAN	STATUS
			FREKUENSI KEJADIAN	AKIBAT				
1	Stuffing Finished Goods	Tertabrak forklift	1	2	Mengatur rute forklift	Harus menggunakan rompi	Warehouse officer, Setiap masuk area	Proses Berjalan
2	Susunan barang digudang (dalam pallet)	Tertimpa barang	2	2	Mengatur posisi penyimpanan	Standarisasi penumpukan barang (metode saling kunci), memakai safety shoes	Warehouse officer & Operator Produksi, Saat penyimpanan	Proses Berjalan
3	Asap gas buang forklift	Mengganggu pernapasan	3	1	Perawatan rutin Forklift (ganti oli, cek rem, hidrolik, filter), pembersihan lantai pabrik	Servis rutin, penggantian sparepart, menggunakan masker	Warehouse officer & Operator Forklift. Cek rutin diatur oleh	Sudah berjalan
		Mengganggu penglihatan	3	1	Perawatan rutin Forklift (ganti oli, cek rem, hidrolik, filter), pembersihan lantai pabrik	Servis rutin, penggantian sparepart, menggunakan masker	Warehouse officer & Operator Forklift. Cek rutin diatur oleh	Sudah berjalan tapi tidak maksimal
4	Tuang Drum	Oli tumpah	3	2	Pengaturan posisi, teknik pembukaan drum yang benar	Pengaturan posisi, teknik pembukaan drum yang benar	Helper Gudang & Operator Forklift. Saat penuangan drum	Sudah berjalan
5	Penimbangan mobil	Penempatan truk di timbangan yang tidak pas	2	2	Bantu atur truk naik timbangan	Perlu buat prosedur penimbangan	Warehouse officer & Petugas Keamanan	Sudah berjalan
6	Bongkar muat kontainer	Posisi truk bergeser	1	2	Prosedur pengamanan / pengganjalan truk sudah dijalankan	Prosedur pengamanan / pengganjalan truk sudah dijalankan	Helper Gudang	Sudah berjalan
		Lantai licin di saat / setelah hujan	2	2	Tidak melakukan bongkar muat jika lantai basah	Perlu dibuat penutup atap	Divisi maintenance	Rencana

**RISK ASSESSMENT FORM**

<b>Company :</b>	PT. Pacific Lubritama Indonesia	<b>Conducted by : (Names, designation) (Date)</b>	Sumarno, Jefry, Rusdi, Fai Kong (Oct 17th, 2011)
<b>Process / Location :</b>	Terminal	<b>Last Review Date :</b>	21st October 2011
<b>Approved by : (Name, designation, date)</b>	Herry Defjan (Oct 20th, 2011)	<b>Next review Date :</b>	21st October 2012

1. Hazard Identification				2. Risk Evaluation				3. Risk Control	
1a.	1b.	1c.	1d.	2a.	2b.	2c.	2d.	3a.	3b.
No	Work Activity	Hazard	Possible Accident / Ill Health & Persons at risk	Existing Risk Control (if any)	Severity	Likelihood	Risk level	Additional Risk Control	Action Officer, Designation (Follow-up date)
1	Mooring	Jatuh ke laut, Mooring wire rusak/putus	Wire mengenai operator	Seluruh operator keluar dari jetty. Ikuti prosedur kerja yang aman	3	2	Tinggi	Lakukan kontrol teknik, kontrol administrasi (wire dalam kondisi baik), APD	Mooring crew
		Kecepatan tinggi saat kapal mendekat ke jetty	Operator jatuh dari kapal (terpental ke laut, kematian)	-	3	2	Tinggi	Menggunakan Life Jacket	Jetty Operator
		Salah sandar		Ikuti Prosedur kerja yang aman	1	1	Kecil	Koordinasi dengan pilot tug boat	Chief Officer
		Melempar tali mooring ke jetty	Operator terjatuh dari kapal	Ikuti Prosedur kerja yang aman	3	1	Tinggi	Menggunakan Life Jacket	Operator Kapal
		Jangkar terlepas dan putus							
2	Tambat tali ke dolphin	Berenang di laut, serangan ubur-ubur, hiu, ular laut, permukaan yang kasar	Tenggelam, terkena racun, tergores, lecet	Menggunakan kapal kecil	2	2	Sedang		Mooring crew
3	Pemasangan gangway	Tangan terjepit di peralatan	Jari terluka	-	2	2	Sedang	Menggunakan Sarung Tangan (gloves)	Operator Kapal & Operator Jetty
		Tertimpa gangway yang jatuh / lepas	Patah tulang	Cek kondisi perlengkapan gangway	1	1	Sedang		Operator Kapal & Operator Jetty
		Jatuh saat melintasi gangway	Terjatuh ke laut, tenggelam	Memasang jaring di bawah gangway	3	1	Tinggi	Cek rutin kondisi perlengkapan gangway	Operator Kapal & Operator Jetty
4	Pengambilan sample & pengecekan tanki kapal	Menghirup uap muatan dari tanki	Pusing, Mual - Mual	Penerapan prosedur atau beristirahat tanki dibuka untuk beberapa waktu / jam sebelum dicek hingga kondisi disamping	1	1	Sedang	Pengambilan sample atau pengecekan tanki kapal dilakukan setelah dinyatakan aman oleh safety officer	Safety Officer / Surveyor

**RISK ASSESSMENT FORM**

<b>Company :</b>	PT. Pacific Lubritama Indonesia	<b>Conducted by : (Names, designation) (Date)</b>	Sumarno, Jefry, Rusdi, Fai Kong (Oct 17th, 2011)
<b>Process / Location :</b>	Terminal	<b>Last Review Date :</b>	21st October 2011
<b>Approved by : (Name, designation, date)</b>	Herry Defjan (Oct 20th, 2011)	<b>Next review Date :</b>	21st October 2012

1. Hazard Identification				2. Risk Evaluation				3. Risk Control	
1a.	1b.	1c.	1d.	2a.	2b.	2c.	2d.	3a.	3b.
No	Work Activity	Hazard	Possible Accident / Ill Health & Persons at risk	Existing Risk Control (if any)	Severity	Likelihood	Risk level	Additional Risk Control	Action Officer, Designation (Follow-up date)
		Terbentur tutup tanki	Luka Gores atau Memar						
	Tank Gauging	Tersembur / terhisap uap minyak	Sesak pernapasan anggota tubuh luka, patah anggota tubuh luka, patah kemungkinan bisa mati	Instruction on safe work practice	1	H	Sedang	Menggunakan PPE	Pujianto Terminal supervisor
		terpeleset dari tangga	Patah tulang, Meninggal	Berpegangan pada hand rail	3	1	Tinggi		Terminal Operator
		terjatuh dari atap tanki	Patah tulang, Meninggal	Memasang penghalang pada atap tanki	3	1	Tinggi		Terminal Operator
5	Sampling oil Product form	Tersembur / terhisap uap minyak	Sesak pernapasan anggota tubuh luka, patah anggota tubuh luka, patah kemungkinan bisa mati	Instruction on safe work practice	1	H	Sedang	Menggunakan PPE	Pujianto Terminal supervisor
		terpeleset dari tangga	Patah tulang, Meninggal	Berpegangan pada hand rail, Instruction safe work	3	1	Tinggi		Terminal Operator
		terjatuh dari atap tanki	Patah tulang, Meninggal	Memasang penghalang pada atap tanki	3	1	Tinggi		Terminal Operator
6	Penyambungan Hose	kaki tertimpa hose yang jatuh / terlempar karena dekat	luka memar, goresan pada kulit	Penggunaan sarung tangan	1		rendah	Memastikan kegiatan dilakukan dengan hati-hati/ tanpa terburu - buru	Terminal manager / terminal supertendent
	Loading Hose connected/disconn	Loading hose terlepas	Bisa menimpa pekerja atau	periksa gantungan	1	M	Sedang	Lakukan Inspeksi dan lakukan Bekerja hati-hati	Pujianto Terminal supervisor
		loading hose,Pipa Loading, Tanki Kapal bocor	minyak bisa tumpah atau ,minyak bisa menyembu	Periksa kondisi,Periksa data hasil	1	2	Sedang	Melakukan Inspeksi rutin	Jetty Manitenance Operator (Operato )